厚生労働省労働基準局指定振動工具の「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」一覧表

（製品番号順）

品　名	製品番号（モデル名）	準拠規格	用　途	周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値(m/s²)
コードレス ハンマードリル（SDSプラスシャンク）	GBH 18V-20(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.6
			破つり	10.9
	GBH 18V-21(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	10
			破つり	7.5
	GBH 18V-22(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	13.3
			破つり	9.4
	GBH 18V-24(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5
			破つり	9.5
	GBH 18V-26(N,H,GDE,GDEN)	EN60745-2-6	ハンマードリル	13
			破つり	8.5
	GBH 18V-26F(H,GDE)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.5
			破つり	9
	GBH 18V-26DH	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5
			破つり	10
	GBH 18V-28DC	EN60745-2-6	ハンマードリル	10.1
			破つり	7.2
	GBH 18V-28C	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.2
			破つり	10.1
	GBH 18V-28CFH	EN60745-2-6	ハンマードリル	14
			破つり	9
	GBH 18V-34CF(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	11
			破つり	11
	GBH 18V-LIYN(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	15
		EN60745-2-1	金工穴あけ	2.5
	GBH 18V-ECN(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	16
		EN60745-2-1	金工穴あけ	2.5
	GBH 36V(H)、36VF(H)-PLUS	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5
コードレス ハンマードリル（SDS-maxシャンク）	GBH 18V-36C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	12
			破つり	9.5
	GBH 18V-40C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	7.5
			破つり	7
	GBH 18V-45C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル	8.5
			破つり	7
ハンマードリル（SDSプラスシャンク）	GBH 2-18E、18RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	15
	GBH 2-21	EN60745-2-6	ハンマードリル	15
			破つり	12
	GBH 2-23E、RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	16.3
	GBH 2-23REA	EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5
	GBH 2-26、26DE	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5
			破つり	14
	GBH 2-26RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5
	GBH 2-28、28F	EN60745-2-6	ハンマードリル	11
	GBH 3-28DRE	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5
			破つり	10
	GBH 4-32DFR	EN60745-2-6	ハンマードリル	12
			破つり	9
		EN60745-2-1	金工穴あけ	＜ 2.5
ハンマードリル（SDS-max シャンク）	GBH 5-40DC	EN60745-2-6	ハンマードリル	12.5
			破つり	10.5
	GBH 5-40DCE/N(2)	EN60745-2-6	ハンマードリル	10.5
			破つり	7.5
	GBH 8-45DV	EN60745-2-6	ハンマードリル	8
			破つり	7
	GBH 11DE	EN60745-2-6	ハンマードリル	24
			破つり	15
破つりハンマー（SDS-maxシャンク）	GSH 5	EN60745-2-6	破つり	13.9
	GSH 5CE/N2	EN60745-2-6	破つり	11
	GSH 9VC	EN60745-2-6	破つり	9.5
	GSH 11E	EN60745-2-6	破つり	18.5
	GSH 11VC	EN60745-2-6	破つり	8
破つりハンマー（6角軸シャンク）	GSH 5X(N)	EN60745-2-6	破つり	15
コードレス破つりハンマー（SDS-maxシャンク）	GSH 18V-5	EN62841-2-6	破つり	13.8

品　名	製品番号（モデル名）	準拠規格	用　途	周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値(m/s²)
コードレス振動ドライバードリル	GSB 10.8-2-LIN	EN60745-2-1	振動ドリル	10.5
	GSB 18V-21	EN60745-2-1	振動ドリル	6.7
			金工穴あけ	3.3
	GSB 18V-45	EN60745-2-1	振動ドリル	12.2
			金工穴あけ	＜ 1.3
	GSB 18V-55	EN60745-2-1	振動ドリル	11
			金工穴あけ	＜ 1.5
	GSB 18V-60C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	8
			金工穴あけ	＜ 2.5
	GSB 18V-85C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	12.5
			金工穴あけ	＜ 2.5
	GSB 18V-90C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	11.8
			金工穴あけ	＜ 1.6
	GSB 18V-150C(H)	EN60745-2-1	振動ドリル	9.1
			金工穴あけ	＜ 2.5
	GSB 36V-LIC	EN60745-2-1	振動ドリル	2.5
	GSB 36VE-2-LIH	EN60745-2-1	振動ドリル	17
振動ドリル	GSB 16REN3	EN60745-2-1	振動ドリル	13.1
			金工穴あけ	7.1
	GSB 21-2RE	EN60745-2-1	振動ドリル	14.6
			金工穴あけ	5.6
コードレス インパクトレンチ	GDS 10.8V-EC	EN62841-2-2	ボルト締め	10.3
	GDS 18V-200C4(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	11.2
	GDS 18V-300(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	18
	GDS 18V-330HC(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	13
	GDS 18V-450HC(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	14.5
	GDS 18V-LIHT	EN62841-2-2	ボルト締め	12.5
	GDX 18V-180	EN62841-2-2	ボルト締め	9.5
	GDX 18V-200C6(H)、C3	EN62841-2-2	ボルト締め	10.3
	GDX 18V-210C(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	9.8
	GDX 18V-200(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	10.3
	GDS 18V-750C(H)	EN62841-2-6	ボルト締め	18.9
	GDS 18V-1050HC(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	13.5
	GDS 18V-1600HC(H)	EN62841-2-2	ボルト締め	16.5
ディスクグラインダー	GWS 20-180(/N)	EN60745-2-3	研削	4.94
コードレスディスクグラインダー	GWS 18V-180P	EN60745-2-3	研削	4.1
コードレスジグソー	GST 10.8V-LIH	EN62841-2-11	木工切断	5.5
			軟鋼板切断	5
	GST 18V-LIBH	EN62841-2-11	木工切断	6
			軟鋼板切断	8.5
	GST 18V-LISH	EN62841-2-11	木工切断	7.5
			軟鋼板切断	8
	GST 18V-125S(H)	EN62841-2-11	木工切断	7
			軟鋼板切断	7
	GST 18V-125B(H)	EN62841-2-11	木工切断	4.1
			軟鋼板切断	4
	GST 18V-155SC(H)	EN62841-2-11	木工切断	8
			軟鋼板切断	7
	GST 18V-155BC(H)	EN62841-2-11	木工切断	8
			軟鋼板切断	5
電子スーパージグソー	GST 160BCE	EN62841-2-11	木工切断	6.5
			軟鋼板切断	3.5
ジグソー	GST 90BE/N	EN62841-2-11	木工切断	6.0
			軟鋼板切断	6.0
コードレスニブラ	GNA 18V-16H	EN62841-2-8	切断	7.2
	GNA 18V-16EH	EN62841-2-8	切断	4.8
コードレスシェア	GSC 10.8V-LIN2	EN62841-2-8	切断	3.5
	GSC 18V-16H	EN62841-2-8	切断	9.6
	GSC 18V-16EH	EN62841-2-8	切断	7.5
コードレス吸じんオービタルサンダー	GSS 10.8V-13H	EN62841-2-4	サンディング	3.6
	GSS 18V-LIH	EN62841-2-4	サンディング	4.1
	GSS 18V-LINH	EN62841-2-4	サンディング	4.1
	GSS 18V-13H	EN62841-2-4	サンディング	3.4
吸じん オービタルサンダー	GSS 1400A	EN62841-2-4	サンディング	4.9
	GSS 23AE/MF	EN62841-2-4	サンディング	4.5
コードレス吸じんランダムアクションサンダー	GEX 10.8V-125(H)	EN62841-2-4	サンディング	2.2
	GEX 18V-125(H)	EN62841-2-4	サンディング	1.9
吸じんランダムアクションサンダー	GEX 34-125	EN62841-2-4	サンディング	7.5
	GEX 40-150	EN62841-2-4	サンディング	2.5
	GEX 125AVE	EN62841-2-4	サンディング	2.5
	GEX 125-1AE	EN62841-2-4	サンディング	5

「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」と1日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量A（8）を求めてください。

日振動ばく露量：$A(8) = a \times \sqrt{\frac{T}{8}}$〔m/s²〕

（注）：a〔m/s²〕は周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値、T〔時間〕は1日の振動ばく露時間。

日振動ばく露限界値及び日振動ばく露対策値

日振動ばく露量A（8）が、「日振動ばく露限界値」である5.0m/s²を超えることがないよう振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等を行う必要があります。さらに、日振動ばく露限界値（5.0m/s²）を超えない場合であっても、「日振動ばく露対策値」である2.5m/s²を超える場合は、振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等に努める必要があります。